BT 1273
REVISIÓN: 01/2015

Rezinc SSD 594

Componente A: 594.0937 (Gris),
594.0799 (Verde grisáceo) y 594.0499 (Rojo grisáceo)
Componente B: 894.1456

Rezinc SSD 594 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados que proporcionan excelente resistencia a la intemperie, la abrasión y quemaduras. Además, el producto no interfiere con el proceso de corte y soldadura y puede ser recubierto con muchos productos, tanto orgánicos como inorgánicos. Compatible con la protección catódica, el revestimiento puede soportar temperaturas de hasta 670 ° C sin perder su características química, mecánica ya la corrosión. Certificación de productos: IMO / PSPC - DNV. adhesión mayor que 12 MPa (como parte de un sistema de revestimiento apropiado).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO
Shop primer, a base de silicato inorgânico modificado pigmentado com polvo de zinc y titanio, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO
Recomendado para placas de protección temporal, barcos de bloques y estructuras industriales después de tratamiento de superficie mediante chorreado abrasivo. Adecuado para máquinas de chorro automáticas y pintura *shot blast* . Tanques de aplicación y las esferas de almacenamiento de combustible.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
COLOR	Gris, Verde y Rojo grisáceo	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
TEXTURA	Mate	
SÓLIDOS POR MASA	75% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
SÓLIDOS POR VOLUMEN	30% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
PESO POR LITRO	1,480 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	15°C	
PROPORCIÓN DE MEZCLA		Peso / Volumen
	Comp. A	100,0 / 1,0
	Comp. B	67,0 / 2,15
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C)	24 h	
TIEMPO DE INDUCCIÓN	15 a 30 min	
RENDIMIENTO TEÓRICO	20,0 m²/l para 15 µm	
ESPESOR HÚMEDO	50 µm a 83 µm	
ESPESOR SECO	15 µm a 25 µm	
TIEMPO DE SECADO, para 15 µm		25°C
		Mínimo / Máximo
	Tacto	2 min
	Manejo	8 min
	Repintado	24 h
CONDICIONES AMBIENTALES	**Temperatura**	Debe estar entre 0 y 40°C.
	Humedad	Entre 30 y 85%
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío
	Diluyente	494.9005
DATOS DE APLICACIÓN	**Trincha**	No es necesario diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.
	Rodillo	Diluir con diluyente 494.9005 a volumen com 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produceformación de ampollas durante la aplicación.
	Pistola convencional	Diluir con diluyente 494.9005 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 o similar. Presión de pulverización de 2,5 a 3,0 kgf/cm² (35 a 43 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,5 y 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi). Utilice tanque de presión con agitador.
	AirLess	Diluir con diluyente 494.9005 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 23 y 29 y la presión dela bomba de entre 140 y 175 kgf/cm² (2000-2500 psi).

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

Rezinc SSD 594

Componente A: 594.0937 (Gris),
594.0799 (Verde grisáceo) y 594.0499 (Rojo grisáceo)
Componente B: 894.1456

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	**Directo sobre acero carbono**	Chorro abrasivo recomendado ISO 8501-1 Sa 2½. La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes y recubierto con primer recomendado.
	Primer recomendado	No aplicable.
	Acabado recomendado	No aplicable.
FECHA DE EXPIRACIÓN	6 meses después de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	**1263**	
NÚMERO DE RIESGO	**33**	

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos. Para temperaturas inferiores a 10° C, consulte con nuestro Departamento Técnico.
3. La vida de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura.
4. El zinc es un material abrasivo. Si quieres una pistola de conservación más grande y la calidad final de la aplicación, utilice DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carburo de tungsteno) o similar.
5. Se estima que la cantidad de sólidos por volumen. No se puede determinar la cantidad exacta por métodos tradicionales.
6. La adherencia superior a 12 MPa se alcanza como parte de un sistema de recubrimiento adecuado.
7. La humedad relativa debe ser del 95% (máximo) sin orvalhação, que no compromete la calidad del chorro. El producto, cuando se aplica con una humedad relativa por debajo del 60% sobre superficies calientes, tendrá su retraso en la cicatrización y el curado puede ser acelerado con el agua dulce rociar dos horas después de la aplicación.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO_2, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.